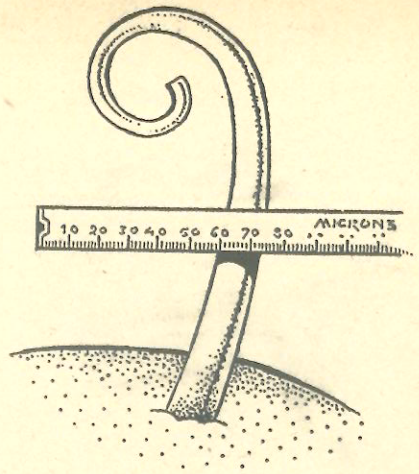
dus zonder enige afwijking. Nu wordt dat door ons en door niemand verlangd. Wij vinden het al prachtig als SKF ons kogellagers levert, die maar heel weinig van de verlangde maat afwijken. Die toegestane afwijking — de tolerantie — mag dan enkele duizendsten van een millimeter bedragen. Sorteren wij zo'n zending kogellagers, dan vinden wij de maten: 25 mm, 25.001 mm, 25,002 mm, 25,003 mm, 25.004 mm. Verder gaan wij niet als de tolerantie bijvoorbeeld 4/1000 mm = 4 micron is. 1/1000 mm noemen wij gemakshalve maar micron of ook wel mu. Mu is de Nederlandse uitspraak van het Griekse letterteken h dat voor 1/1000 staat.

Hoe groot is een micron? Stelt U voor een duimstok van 1 meter Die is onderverdeeld in 100 centimeters en 1000 millimeters Nemen wij nu zo'n millimeter en verdelen wij die — net als de duimstok — in 1000 delen dan is dat 1/1000e partje van de millimeter een micron

Een 1/1000 mm, dus zo'n micron, is verschrikkelijk weinig. Een haar van een mens heet dun te zijn. Als het een haartje scheelde, en dan was het op het kantje af, was dat in meettechnisch licht bezien eigenlijk verschrikkelijk veel, want als wij van onze vriend Warmerdam van de gereedschapmakerij Maandag een micrometer lenen en een onzer schaarse haren daarin klemmen,



blijkt dat onnozele haartje nog 5/100 mm dik te zijn, dus liefst 50 micron. En dat is voor ons, die gewend zijn voor sommige onderdelen een nauwkeurigheid van enkele micron te eisen, verschrikkelijk veel. Een haar is dus dik 50 micron; en niet 15, zoals onze goede tekenaar Ben hier heeft afgebeeld. Misschien dat wij nu met wat meer eerbied opzien naar onze medewerkers uit gereedschapmakerij en draaierij, die met microns werken, waar wij millimeters (1 millimeter = 1000 micron) al precies vinden.

Hoe wij dat meten? Daarover een andere maal.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG

Een halve eeuw bij STOKVIS

H. P. SCHNEIDER

Morgen viert de heer Schneider van STOKVIS een jubileum, dat geen onzer waarschijnlijk zal bereiken: hij is dan 50 jaar in dienst. En van die 50 jaar heeft hij er 50 in de fietsenbranche doorgebracht, daarmede wordende de Nestor van de Nederlandse rijwielhandel.

Nu, wie de heer Schneider, met de hoed schuin op het hoofd en joviaal gebarend, bij ons ziet binnenkomen, zou in de verleiding komen ook in de rijwielbranche te gaan: de bron van de eeuwige jeugd. Zie slechts naar de heer Schneider, liaisonofficer tussen Stokvis en VDH, een goede relatie en vriend, die wij met zijn jubileum van harte gelukwensen.

PEADAGOGISCH EXAMEN

Na een intern examen, afgenomen door de heren Krispijn en Punt, zijn geslaagd voor de cursus Bedrijfspaedagogiek van het IVIO de heren:

J. Remeijn, afdeling fineerderij.
B. A. Nulle, afd. gereedschapmakerij.
P. de Reus, afd. machineonderhoudsdienst.
C. de Jong, afd. metaalwaren.
C. G. Buquet, afd. drukkerij.
G. Prins, afd. wikkel.
J. H. Verdaasdonk. Montage

Alle geslaagden, die de lessen volgden na werktijd en die thuis flink hebben moeten studeren onze gelukwensen. Dat zij van het geleerde in de dagelijkse practijk veel plezier en gemak mogen hebben.

Athletische VDH-ers

Een grote activiteit werd in Schiedam eveneens aan de dag gelegd bij de athletiekwedstrijden van SVV en wel door VDH-ers en relaties. Aad de Bruyn, tijdschrijver op de afdeling Gereedschapmakerij, Den Haag, werd daar winnaar op de nummers discuswerpen (42.35 m) en kogelstoten (13.16 m). Nel Zwiers, afdeling Montage, nam het nummer kogelstoten dames voor haar rekening met een stoot van 12.01½ m.

Mevr. G. v. d. Kade—Koudijs won de nummers 100 m hardlopen dames (12.6 sec.) en verspringen (5.21 m).

Burgerlijke Stand

Geboren.

Freddy, zoon van E. Fuchs, afdeling service, op 16.6.1949.

Huwelijk.

Mej. J. Brinkers, afdeling Financiën, met de heer Oldemans, op 14.6.1949.

H. Duffels, afdeling Nabewerking, met mej. T. v. d. Heyden, op 29.6.1949.

R. W. Nierop, afdeling Gereedschapbureau, met mej. P. J. A. Ouwerschuur, op 29.6.1949.

J. Heymans, afdeling Tariefbureau, met mej. D. H. Hermsen, op 5.7.1949.

A. Wesseling, afdeling Nabewerking, met mej. B. Knijpers, op 6.7.1949.

Hartelijk dank aan collega's en het personeel van montage- en wikkel-afdeling en montagemagazijn voor de bijzondere hulp, mij en mijn gezin geboden in de onprettige situatie, waarin wij geraakt waren na de inbraak te mijnen huize.

CH. MARTRON, Montage.

*

Hierdoor danken wij directie, chefs, bazen en collega's voor de prachtige cadeaux, ontvangen ter gelegenheid van ons huwelijk.

F. MANNEVELD en echtgenote,
Metaalwaren.

Actieve Inkoop

Als het aantal binnenkomende brieven een barometer voor de zakelijke bedrijvigheid mag worden genoemd, is de afdeling Inkoop dit jaar wel zeer actief. Woensdag 22 Juni werd door de Postkamer de 10.000ste brief voor Inkoop ontvangen. Vorig jaar was dit pas in September.

Nummer 188 — 2 Juli 1949

het V.D.H.-tje

WEKELIJKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

BEUKENSTEIN, zetel van het N.I.P.L.

directeur

Drs J. H. Ruysch van Dugteren

Beukenstein is niet zo maar een villa in Zeist. Het is het hoofdkwartier van het N.I.P.L., waar de BKT zijn Nederlandse basis heeft en waar men zich bezighoudt met centrale kadervorming.

Een onzer afdelingschefs is onlangs op cursus geweest en was zo vriendelijk voor ons blad een enthousiast verslag te maken.

Wist u dat BKT nu ook al doorgedrongen is tot in de ziekenhuizen en dat er in Nederland al 85 BKT-trainers zijn?

vanuit Driebergen verovert de B.K.T. ons land

Door de directie hiertoe in staat gesteld, is door twee onzer leidinggevende functionarissen deelgenomen aan de cursus „Centrale kadervorming", welke van 20—25 Juni op Beukenstein werd gehouden. „Beukenstein" staat er op de zuilen van het toegangshek van het grote herenhuis met prachtige tuin, dat zich ogenschijnlijk verder in niets onderscheidt van de vele huizen, die gelegen zijn aan deze drukke straatweg van Utrecht naar Arnhem.

Maar Beukenstein is veel meer. Hier klopt het hart van de Nederlandse industrie en het Nederlandse bedrijfsleven; hier komen directie's, hoge functionarissen, afdelingschefs en bazen van alle mogelijke bedrijven samen, hier is het centrum voor de opleiding van de trainers voor de bedrijfskadertraining.

Tijdens de illegaliteit werd de Fundatie Werkelijk Dienen gesticht met als doel na de oorlog een betere verstandhouding tussen werkgever en werknemer. Een positieve stap in deze richting was de oprichting van het „Instituut voor Personeelsleiding", welk instituut haar poorten op 1 September 1947 op huize Beukenstein openstelde. Directeur werd Drs. Ruysch van Dugteren, de meesten onzer bekend, terwijl zijn naaste medewerker Ds. Bos in vele kringen ook bekendheid heeft verworven. Aanvankelijk was de bedoeling het contact met het bedrijfsleven inniger te maken door het bijeenbrengen van de directie's en leidinggevende functionarissen uit tal van bedrijven, door de na-oorlogse moeilijkheden te bespreken, de goede verstandhouding van chefs en bazen met de onder hun leiding werkzame mensen te verbeteren en het menselijk element als een belangrijke factor naar voren te brengen. Er was echter nog een grotere taak voor het instituut weggelegd. In Amerika waren tijdens de oorlog knappe koppen aan het werk gezet om een methode te ontwikkelen, die op korte termijn een reusachtige oorlogsproductie mogelijk maakte. Het personeel uit de stilgelegde vredesindustrie moest in „no time" geschikt gemaakt worden om in de massafabricage van vliegtuigen en oorlogsmateriaal — werkzaamheden waar grote nauwkeurigheid eerste eis is — te worden ingeschakeld. Deze methode, welke de naam van „Training within industry" verkreeg, be-

training within industry = B.K.T.

stond uit drie cursussen, welke aan het leidinggevende personeel van de bedrijven werd gegeven. Na de oorlog „waaide" deze methode naar Engeland en vervolgens naar Nederland over. Het instituut voor Personeelsleiding maakte een Nederlandse versie van de T.W.I. onder de naam Bedrijfskadertraining (B.K.T.). Al onze leidinggevende functionarissen van hoog tot laag hebben de cursus werkinstructie en velen de cursus werkverhoudingen gevolgd en er was niet één cursist, die niet gegrepen werd door de eenvoud van opzet en de mogelijkheden van de werkontledingen. O ja, wij wisten het wel, maar wij waren ons pas bewust wat een goede instructie inhoudt, toen wij dit van de bedrijfskadertraining leerden! Het instituut heeft tot nu toe 85 trainers voor verschillende bedrijven opgeleid, terwijl er nog steeds trainers op stap zijn om cursussen in de bedrijven te organiseren of op Beukenstein te geven. De B.K.T. verovert Europa! In België is men ook begonnen; Zwitserland, Frankrijk volgen, terwijl in Zweden, Noorwegen en Denemarken al grote vorderingen

B.K.T. in het ziekenhuis

zijn gemaakt. Wist u dat de hoofdverpleegsters van de grote ziekenhuizen in Den Haag en Amsterdam en 16 nonnen van een katholiek ziekenhuis binnenkort de cursus werkinstructie ontvangen?

En nu de centrale kadervorming, in de aanhef van dit artikel genoemd. Dit zijn cursussen voor chefs en bedrijfsleiders van alle soorten bedrijven, waarbij door de leiders van het instituut inleiding worden gehouden, welke door de deelnemers in discussie worden gebracht. Het zijn alle belangrijke onderwerpen, het bedrijfsleven betreffende, zoals: omgang met mensen, maatschappelijk werk in de bedrijven, gezag en prestige, enz. Naast de vertegenwoordigers van VDH kwamen de deelnemers (totaal 20) uit tal van bedrijven: Werkspoor, K.L.M., V en D, Superphosfaatfabriek, Twentse Textielfabrieken, Victoria, enz.

De deelnemers splitsten zich in werkcommissies en elke commissie koos uit haar midden een voorzitter. De onderwerpen waren: Binding aan het bedrijf, loon- en tariefstelsels, plaats en taak van de kern. Het aardige was, dat de onderwerpen direct uit de practijk kwamen; er was geen gelegenheid om literatuur te raadplegen. Zij gaven tot de meest levendige discussie aanleiding. Het opmerkelijke was, dat bij tal van onderwerpen bleek, dat Van der Heem N.V. als voorbeeld gesteld werd van een bedrijf waar bij de groei van het bedrijf de sociale voorzieningen en andere, bij een modern bedrijf behorende veranderingen, niet waren achtergebleven.

Het zou onmogelijk zijn om bij benadering weer te geven wat door de inleiders, de heren Ruysch en Bos, is behandeld. Niet de conclusies welke uit de discussie's naar voren kwamen, maar al datgene wat wij misschien wel wisten, maar wat wij ons nooit goed realiseerden en waarbij wij met de feiten geconfronteerd werden, dàt was het wat deze cursus zo'n grote waarde gaf. Hier iets van te kunnen overdragen in ons dagelijks werk is het doel van het instituut voor personeelsleiding en wij zijn de leiding hiervan en onze directie dankbaar, dat wij dit mochten meemaken.

GILLETTE een scheermesjesfabriek

De gemiddelde Europeaan heeft minstens 25.000 haren op zijn gezicht, die elk minstens 1/40 cm per dag groeien. Totale dagelijkse aangroei 25.000 × 1/40 = 625 cm.

Vermenigvuldig dit met het aantal scheerbare mannen en men komt tot een getal dat de behoefte aan een goed scheerapparaat beter demonstreert dan welk betoog ook.

Het goede scheerapparaat is er: dank zij GILLETTE.

GILLETTE is de man die het veiligheids-scheermesje uitvond. Hij was een idealist, die helemaal geen technische kennis of vaardigheid bezat, maar die een geniaal idee tot werkelijkheid wist te maken. Zijn fabriek in Londen is een modelbedrijf, waar wij gaarne een kijkje gaan nemen, omdat er voor ons wellicht het een en ander te leren valt.

4 millioen mesjes per dag, een milliard per jaar

Uitvindingen prikkelen onze verbeelding, zo ook de geschiedenis van het veiligheidsscheermes, die wij zouden kunnen beschrijven onder het motto: 6½ meter baard per dag, of, van Slagzwaard tot Gillette.

De geschiedenis begint op een morgen van het jaar 1895, als King C. Gillette zich ingezeept heeft en het mes opzet. Het is zo bot als de nu al befaamde messen van de barbier van Arnemuiden. En terwijl Gillette daar voor de wastafel staat met het geopende scheermes in de hand, schiet hem het idee te binnen, dat de hele scheertechniek radicaal zal omvormen. 50 jaar later gebruikt vrijwel iedereen het veiligheidsscheermesje en staat er in de buurt van Londen een fabriek, die 1 milliard scheermesjes per jaar maakt, dat is 4 millioen stuks per dag.

Gillette, die geen technicus was doch alleen maar een man met goede ideeën, heeft zelf onomwonden toegegeven, dat die fabriek er waarschijnlijk nooit gekomen zou zijn als hij wel technicus geweest zou zijn. Zijn idee was zó ver vooruit op de toenmalige productietechniek, dat een technicus het nooit had durven verwezenlijken. Gillette wel: hij was idealist, die reeds in 1918 schreef dat hij een fabriek wilde stichten: „een licht en mooi industriepaleis, want bij het streven naar economie en efficiëntie gaat het niet alleen om de machines maar ook om tevreden medewerkers, die met plezier werken in een mooie omgeving." Hij schijnt daar volkomen in geslaagd te zijn: de fabriek aan de Great West Road is een der modernste en mooiste van geheel Engeland. Er werken 2080 personen, 1750 daarvan in de fabriek. De helft daarvan vrouwen.

De werkweek duurt 5 dagen van 8 uur. Totaal 40 uur.

Het is het bedrijf, sociaal bezien, een der meest vooraanstaande van geheel Engeland; deze goede sociale verhoudingen hebben geen stemming van: wat is het hier toch goed en gezellig en laat maar waaien teweeggebracht. Er wordt zeer hard en efficiënt gewerkt. Dank zij de Gillette-methode van massaproductie kan men nu de scheermesjes, ondanks de met 40—60 % gestegen kosten van lonen en materialen, goedkoper verkopen dan voor de oorlog.

Dat is alleen mogelijk doordat het bedrijf het productieproces voortdurend verbetert en rationaliseert en de allerhoogste kwaliteitseisen stelt.

Tot in 1930 maakte men nog losse mesjes, die een voor een werden gestampt en verder bewerkt; nu heeft men machines, die het continu doen. Een staallint wordt achtereenvolgens gehard, getemperd, geslepen en gehoond en pas bij het inpakken worden de mesjes losgemaakt. Dubbele snijvlakken worden aangebracht in minder dan een halve minuut.

Alles wat maar enigszins met scheermesjes te maken heeft wordt door de Gillette laboratoria onderzocht en voor alles hebben zij een technisch aanvaardbare oplossing weten te vinden behalve voor het slijpen van botte mesjes. Die moeten worden weggeworpen, hetgeen ook volkomen strookt met de opvatting van de uitvinder.

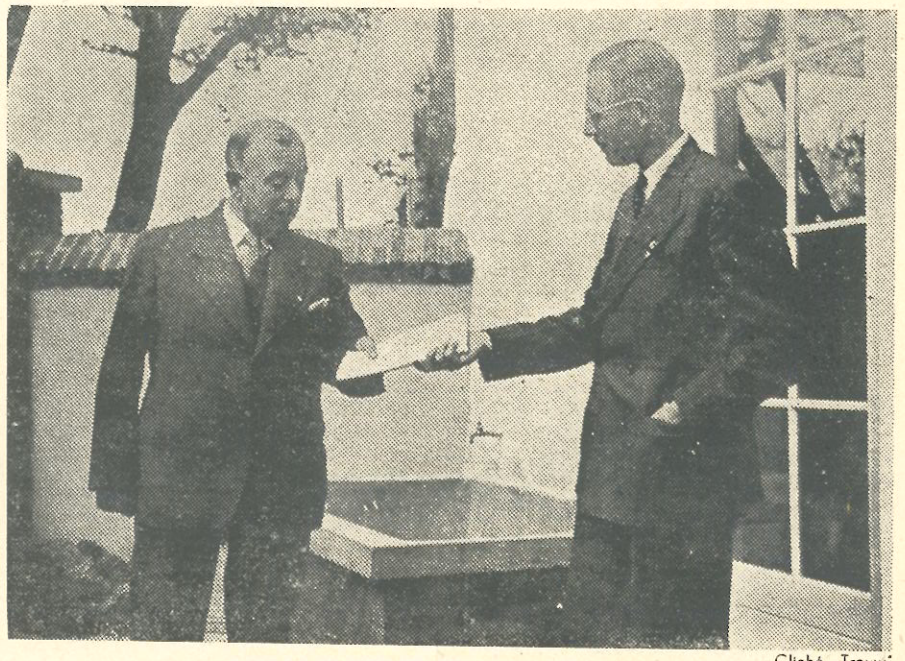
Typerend voor de mentaliteit van het bedrijf is het verhaal dat een der directeuren vertelde over een sollicitant. ... Het was een aardige knul, schrander en welgemanierd. Net iemand voor ons. Ik had hem practisch al aangenomen, toen hij vroeg: „Hoe staat het met de vacantie, ik wil graag drie weken hebben."

Ik heb hem toen gezegd: „Wat mij betreft kun je wel dertig jaar krijgen en er nu direct mee beginnen."

Die man kreeg een baan en begon meteen over vacantie te praten, voor mij een bewijs, dat hij zijn vacantie altijd boven zijn werk zal stellen en dat moet ik niet..."

Dit is het verhaal van Gillette, de scheermesjeskoning, de idealist, die millioenen mensen bevrijdde van de dagelijkse martelingen van het grote scheermesje en die nu de ongekroonde koning is van millioenen kinnen. En wiens rijk nu bedreigd wordt door een rivaal: het electrische scheerapparaat.

Vrij naar „Scope".



Cliché „Trouw"

Ir. FEBER, waarnemend burgemeester, overhandigt het huurcontract aan Mr Heringer

Jeugdherberg Ockenburgh geopend

Voor een aanzienlijk formeler en deftiger soort bezoekers dan men gewoonlijk in een jeugdherberg aantreft, is Zaterdag j.l. de geheel gerestaureerde en vernieuwde jeugdherberg Ockenburgh door de loco-burgemeester van 's-Gravenhage, ir. Feber, overgedragen aan het bestuur van de Haagse jeugdherberg-stichting. De vele autoriteiten hebben vele en vriendelijke woorden gesproken aan het adres van al degenen, die de jeugdbeweging zulk een goed hart toedragen, dat zij de herbouw van dit buiten mogelijk maakten.

Wat heeft men er mede gedaan? Een vrijwel bouwvallig buitenhuis geheel gerestaureerd tot een van de mooiste jeugdherbergen, die wij kennen.

Loosduinen is een tuindersdorp, waar de bloemkool en sla hoog in aanzien staan. Wie uit Den Haag komende ter hoogte van Vredestein komt, ziet dit onmiddellijk aan de vele, vele kassen en warenhuizen, die dit land bedekken. Door Loosduinen heen, richting Terheyde, ligt ter rechter zijde van de weg een groot park met een vorstelijke oprijlaan, die naar Ockenburgh voert. De jeugdherberg is fraai, doelmatig en sober ingericht. 100 jongens en 100 meisjes kunnen er worden geherbergd en wie voelt zijn trekkershart — dat wij ex-nomaden toch allen in mindere of meerdere mate nog bezitten — niet kloppen als hij deze hele entourage ziet. Wie voelt er niet voor om de fiets te pakken en van Zierikzee te trekken naar Vaals, van Hilvarenbeek naar Sneek. Voor onze jongelui een ideale vacantie. Niet duur en zo leuk, dat wij ieder, die nog niet besloten heeft wat te doen in zijn vacantie, adviseren: Ga eens een kijkje nemen in Ockenburgh, dan kun je kennis maken met de sfeer van de jeugdherbergen.

Fabriek UTRECHT

Er werd.....

het Utrechtse nieuws van alledag

.... in de metaalwaren met de meeste onderdelen VT 3 proefserie gereedgekomen. Ook de fabricage van de rotor, waarbij de werkvoorbereiding in het bijzonder voor problemen werd gesteld, wil nu wel lukken. Bij deze proeffabricage werd elk onderdeel, dat binnen- of gereed kwam, besproken, nagemeten en gekeurd door de heren Meys, Carsouw en Sival. Dit is reuze nuttig. Van allerlei komt daarbij aan bod en doordat het slechts 3—4 onderdelen per dag zijn wordt er goede aandacht aan geschonken. Ten slotte zijn wij er zeker van, dat deze delen volgens tekening op elkaar passen, etc.

.... door de hulpafdeling, afdeling huisvesting, met voortvarendheid in de Arentzstraat gemenied, stopcontacten geplaatst, oven gewijzigd, ophangrek aangebracht, etc., waardoor de nevenbewerkingen, zoals schijven lijmen en dergelijke, nu ook „georganiseerd" zijn.

.... weer het een en ander ontvangen, namelijk: kwikrelais voor duurproevenafdeling en een wagen met een koolzuurbrandblusapparaat.

.... voor de montage een tafel afgeleverd, waardoor ook de contrôle bij de handboormachines nu in één lijn komt met de productiegroepen. Verder is nu ook de goot met stopcontacten aan de AG-band in nieuwe uitvoering gereed gekomen.

.... geregeld, dat het draaiwerk, waarop onze gereedschappen-aanmaak stagneerde, wordt „ingehaald". Het bewustzijn, dat deze groepen niet in evenwicht waren, heeft geruime tijd gesluimerd, maar hier wordt nu in voorzien.

.... een plan, dat allang bestond, geforceerd uitgevoerd. Onze „olifant", de 200 tons pers, moest eens gereviseerd worden. Omdat wij een beetje ontzag hadden voor het gewicht van de stukken, was dit nogal eens uitgesteld. Afgesproken was de revisie te doen direct na binnenkomst van de geopereerde 60 tonner Raskin, maar... het vastlopen is reden dat het geval nu meteen gedemonteerd is, wat toch meeviel. Als de 5—6 bronzen bussen, waarvoor M. Zuidwijk het materiaal vlot „organiseerde", tijdig klaar zijn, dan is dit varkentje (hier mogen wij wel zeggen „varken") in 3 weken gewassen.

Studiefonds

Nu het studiefonds definitief in het leven is geroepen, is voor dit fonds een commissie samengesteld. Door de directie zijn voor deze commissie tot leden benoemd de heren Carsouw en Van Bokhorst.

Door de Kern zijn aangewezen de heren Van Leusden afdeling gereedschapmakerij) en Jansen (afdeling service).

Wij wensen deze commissie veel succes met hun arbeid.

DE KERN.

Boekenkring

Zaterdag j.l. zijn wij gestart met onze kringen. Wij hebben goede vorderingen gemaakt. Konden wij eerst met moeite twee kringen samenstellen, thans zijn wij gestart met vier kringen. Wij wekken een ieder, die van lezen en van goede lectuur houdt op, met ons mede te doen.

In de werkpauze heeft men de collectie boeken in de cantine kunnen bezichtigen. Op deze manier is het mogelijk de collectie in uw boekenkast aan te vullen. Getracht zal worden steeds de nieuwste en beste boeken te verkrijgen.

Inlichtingen worden gaarne gegeven door de volgende personen:

de heer De Baar (afdeling montage),
de heer Geitenbeek (afdeling boekhouding),
de heer De Waal (afdeling metaalwaren).

Burgerlijke Stand Utrecht

Gehuwd:

Mej. L. M. Broeks, afdeling montage, met W. A. Stekelenburg, op 29 Juni 1949.

Zeer getroffen door de velepersoonlijke en stoffelijke blijken van belangstelling in verband met mijn 12½-jarige fabrieksjubileum, is het mij een behoefte, mede namens mijn vrouw, u allen hartelijk dank te zeggen. Ik had zoveel hartelijkheid van de zijde der directie en van het personeel niet durven verwachten.

Het verloop mijner ziekte is zodanig, dat ik met enige tijd weer hoop te kunnen werken, waar ik ook erg naar verlang.

J. J. v. d. STEEN.

SIGARETTENSTUNT

voor onze militairen

Nu Vrijdag l.l. de sigaretten van de bon zijn gegaan, stellen wij het volgende voor: ieder probere een pakje shag of sigaretten van zijn gebruikelijke rantsoen af te zonderen voor onze militaire collega's in Indonesië. Maandag staat er bij de trap een kist, waarin u uw sigarettenoffer storten [illegible]. Allereerst voorzien wij er onze VD[illegible]s in Indonesië mee. Is de buit groot — [illegible] waarom zou hij niet groot worden? — dan schenken wij de rest aan de algemene actie voor militairen in de tropen.

Vooruit dan: Maandag een sigaretten[illegible]stunt!

IEDEREEN MEDEWERKER

Van nature al aan de nieuwsgierige kant zijnde is uw redacteur dubbel fel als het er om gaat nieuwtjes voor zijn en uw blad te krijgen. Wat het bedrijfsnieuws betreft, zijn wij doorgaans goed geïnformeerd, ook al dank zij de zeer gewaardeerde medewerking van vele luisterposten. Anders is de situatie echter waar het de buitenwacht betreft. Hier hebben wij geen luisterposten, die ons op nieuwtjes, ons bedrijf of onze producten betreffende, attent maken. Toch zouden wij gaarne zoveel mogelijk vernemen over dingen die u beleeft of waar u van hoort en die voor ons blad de moeite waard zijn. Bijvoorbeeld het berichtje in de Deltse krant, dat de wijkzusters daar nu op een Solex rijden; dat een ERRES toestel gebruikt wordt voor de familiecompetitie van de N.C.R.V. Zulke nieuwtjes nemen wij graag op, omdat zij voor onze lezers interessant zijn.

Deze zomervacantie trekken wij er op uit. De een naar Zwitserland, de ander naar Brussel, een derde naar Valkenburg en een vierde naar de Friese meren. Overal ontmoeten wij mensen, toeristen en wellicht Solexjes. Spreek zo'n Solexberijder, vooral als het een markante figuur is, eens aan en vraag hem eens naar zijn ervaringen. Daar zitten waarschijnlijk leuke mogelijkheden voor ons in.

En laat dan van u horen. De redactie is zeer welwillend!

DEN HAAG

VERGADERING Kern candidaten

Donderdag 23 Juni l.l. werd in de filmzaal door de Kern een vergadering gehouden met de kerncandidaten en genodigden. Op deze vergadering, die druk bezocht was, werd door de kernvoorzitter een overzicht gegeven van het kernwerk.

Hiertoe was een overzichtelijk schema opgesteld, aan de hand waarvan een duidelijk beeld verkregen kon worden hoe of het kernwerk in ons bedrijf georganiseerd is. Dit schema zullen wij één dezer dagen in het VDH-tje publiceren, zodat elke VDH'er/ster er kennis van kan nemen.

Na de pauze werd rijkelijk gebruik gemaakt van de gelegenheid tot vragen stellen.

De voorzitter besloot de vergadering met een dringend verzoek aan alle aanwezigen (hetgeen ook voor alle lezers en lezeressen van ons VDH-tje geldt) om reeds nu uit te zien naar geschikte kerncandidaten, want de maand November, waarin de nieuwe Kern gekozen zal moeten worden, nadert met rasse schreden. Wij rekenen op uw aller medewerking!

DEN HAAG

Worden excursies ERRES-handelaren hervat?

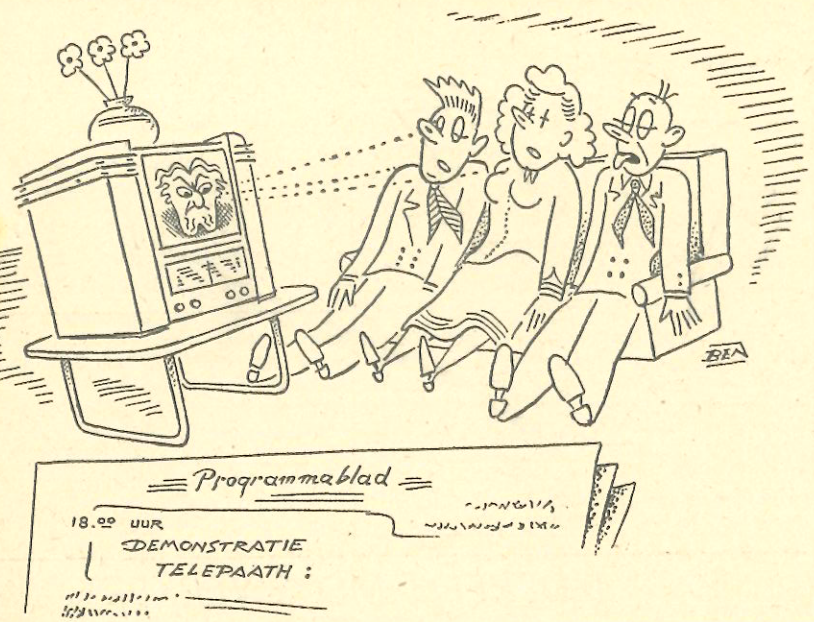
Degenen, die voor de oorlog — wat is dat al een tijd geleden — reeds in onze dienst waren, zullen zich de grootscheepse excursies van ERRES-handelaren nog wel herinneren. De radiohandelaren uit geheel Nederland waren dan de gasten van STOKVIS en VDH, zij werden per autobus van uit hun woonplaats vervoerd naar onze fabriek, zij werden daar toegesproken en rondgeleid.

De propagandistische waarde van zulke bezoeken aan ons bedrijf mag niet onderschat worden. Als onze handelaren met eigen ogen onze fabriek Maanweg hebben aanschouwd, als zij gezien hebben hoe alles hier keurig en netjes ingericht is, hoe de sfeer is en de omstandigheden waaronder men werkt, dan komt er onwillekeurig vertrouwen.

Vertrouwen in ons product: hoe kan de klant het krijgen als de handelaar het niet heeft. Vandaar dat wij ons eerst en vooral tot de verkopers wenden. Reeds dit jaar zullen waarschijnlijk de excursies van ERRES-handelaren worden hervat. Tien jaren nadat de laatste groep ons bedrijf verliet, zullen de eerste honderden weer onze gasten zijn.

Uiteraard zullen wij op zulke dagen nog beter voor de dag willen komen dan wij gewoonlijk al doen. Wij hopen, dat deze eerste aankondiging goed verstaan zal worden: het is het sein dat de normale toestanden teruggekeerd zijn, ook in de radiohandel.

Hoofdkantoor en Fabriek MAANWEG



Er werd .....

de rubriek der kleine nieuwtjes

.... voortgemaakt met de nieuwe vloer van de plaatwerkerij (de vroegere stamperij). Woensdag j.l. was alle beton gestort; over enige weken, als het beton hard is, kan met de opstelling der machines worden begonnen.
De plaatwerkerij is dan 3 maal zo groot als de voormalige stamperij. Niet alleen de vele persen van de stamperij, maar ook alle persen, puntlasmachines, walsjes en alles wat naar plaatbewerking zweemt, zal worden geplaatst. Uiteraard komen de machines iets ruimer te staan dan voorheen.
De verlichting wordt prima. 336 TL-buizen, gemonteerd in balken van 2 stuks, zullen de gehele ruimte egaal verlichten.
.... In de plaats van het schot, dat de expeditie nu tijdelijk scheidt van de plaatbewerking, komt een muur met een bovenwand van glas. Een beuk verder komt een zelfde muur. De aldus ontstane gang dient voor het transport van materialen uit het nieuwe magazijn naar de fabrieksafdelingen.
.... door de sterke mannen van de verhuizer van zware stukken, de firma Stoof te Breda, met behulp van een handige tractor verhuisd de 9 ton zware 150 tons Raskin pers. Deze krijgt uiteindelijk een plaats in het vers-gestorte deel van de plaatbewerking, doch wordt nu reeds geplaatst in een gunstige uitvalstand.
.... overeengekomen, dat de maandelijkse vergadering van de Directie-Kern en de vertrouwensmensen van de afdeling gereedschapmakerij gehouden zal worden op Zaterdag 9 Juli a.s. te 11.00 uur in de vergaderkamer.

*

Er wordt komende week begonnen met het verhuizen van de inpakkerij en de steekproefcontrôle van uit de boutvleugel naar het voormalige montagemagazijn. In de aldus vrijkomende ruimte zal de grote cantine worden ondergebracht.

Vergadering — Directie/Kern Kantoor

De directie-Kernvergadering met het personeel van het kantoor Maanweg en het grote kantoor op de 4e étage, zal Donderdag 7 Juli a.s., te 16.00 uur, in de filmzaal gehouden worden.
Voor deze vergadering is aan de hand van de ingeleverde punten een agenda opgesteld, die in circulatie gegeven is.
Het is de eerste maal, dat het kantoorpersoneel in een vergadering met directie en Kern tezamen vergadert. Wij hopen, dat ook deze vergadering er toe zal bijdragen, dat de samenwerking op het kantoor en tussen het kantoor en de fabriek steeds beter zal worden, zodat in ons bedrijf naast goede sociale voorwaarden ook de service-gedachte een vooraanstaande plaats zal innemen.
Wij wekken allen op om tijdig aanwezig te zijn en spreken de verwachting uit, dat deze vergadering gekenmerkt zal worden door een goede sfeer van verstandhouding.

DE KERN.

Ideeënbus

Idee no. 175
Inzender J. J. Kool, afdeling spuiterij.
Voorgesteld werd een verbeterde werkwijze bij het spuiten van verschillende kleuren damast.
Het idee is goed brûikbaar en werd beloond met 10 gulden.

Idee no. 176
Ingezonden door J. de Man, afdeling montage.
Het idee betrof een bijzondere manier van afknippen, namelijk door middel van een knipstempel, geplaatst in een telefoonpersje.
Beloning 5 gulden.

Rente budgetboekjes

Houders van budgetboekjes worden verzocht hun boekjes vóór 6 Juli 1949 in te leveren, ten einde de rente over het tweede kwartaal 1949 te laten bijplakken. Uur- en weekloners leveren hun boekjes in bij de tijdschrijver en maandloners bij de administratie (mevr. Rombouts).

Burgerlijke Stand

Geboren:
Godefrida Gloria Francisca, dochter van F. van Eyk, afdeling draaierij, op 25.6.1949.
Anthonia Maria, dochter van A. C. v. d. Water, afdeling montage/contrôle, op 23.6.1949.
Robert Gerardus Jacobus Maria, zoon van A. H. J. M. v. d. Lans, afdeling productiebureau, op 25.6.1949.

Gehuwd:
J. van Woudenberg, afdeling montage, met mej. N. W. Wielaard, op 13.7.1949.

De sleutel is er ...

Voor het op 8 Juni l.l. gehouden examen sleuteldiploma zijn geslaagd de heren:
J. Brobbel, afdeling montage.
A. S. du Croix, afdeling metaalmagazijn.
A. Ch. van Gaalen, afdeling machine-onderhoudsdienst.
W. J. H. Geldhof, afdeling gereedschapmakerij.
J. Jansen, afdeling plaatbewerking.
J. H. Rijnsent, afdeling service.
J. M. Wortel, afdeling nabewerking.
Het percentage geslaagden van ons bedrijf bedroeg 78, voor geheel Nederland, waar 415 candidaten examen deden, bedroeg het percentage 71. VDH ligt dus boven het gemiddelde.
De waarde van dit onder rijkstoezicht staande examen wordt verhoogd door de eis: „voor alle vakken tenminste een 6. Dat is algemene ontwikkeling".
Alle VDH-ers hadden meer dan 18 punten voor de drie vakken (Nederlands, rekenen en kennis van ons land), door de ene onvoldoende, die twee hunner hadden, werden beiden echter afgewezen.
Een gelukwens aan deze doorzetters en aan de heer Krispijn, onder wiens leiding men dit mooie resultaat behaalde.

Nieuw telefoonnummer ir. Boersma/Reidt: 177 (vroeger 189).

Gevraagd

TEKENAAR
op afdeling Huisvesting
Opleiding: ambachtsschool, electr. techn.; avondtekenschool.
Opgaven bij afdeling arbeid.

WONINGRUIL — Den Haag / Rotterdam

Ten behoeve van degenen onder onze Rotterdammers, die liever in Den Haag wonen, nemen wij onderstaande woningruil-voorstellen op, die wij ontvingen van Thomsen's Havenbedrijf te Rotterdam:
J. P. Verschoor, van Dijkstraat 102, Den Haag, wiens gezin bestaat uit man, vrouw en twee kinderen.
H. J. Killeijns, Koninginnestraat 159, Den Haag, wiens gezin bestaat uit man, vrouw en één kind.
Beiden wensen hun woning in Den Haag te ruilen voor een soortgelijke in Rotterdam. Reflectanten kunnen rechtstreeks aan genoemde heren schrijven of zich wenden tot afdeling sociale zaken.

Spreekuur Haagse Kern

A.s. Maandag houdt de Kern spreekuur in wachtkamer 1 gedurende de middagpauzes.
Aanwezig zijn:
1e pauze: hr Vreeken, mej. Haarloo.
2e pauze: hr Simonis, hr Burghoorn.

Nummer 183

het V.D.H.-tje

9 Juli 1949

WEKELIJKS NIEUWSBLAD VOOR HET PERSONEEL
VAN DER HEEM N.V. - DEN HAAG - HOLLAND - NEDERLANDSCHE KROON RIJWIELFABRIEK N.V.

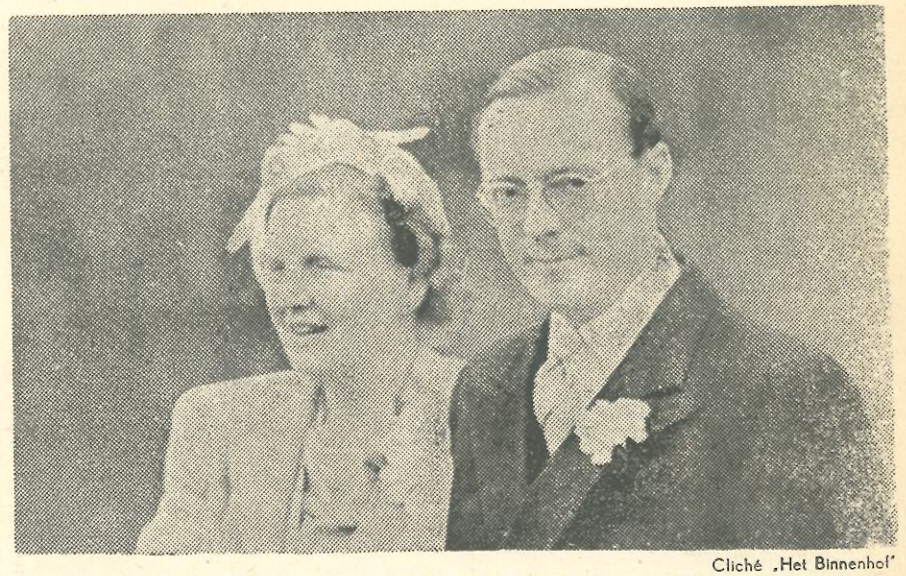
Tour de France per RIJWIELSOLEX

Aan de Directie van VéloSolex (Frankrijk) danken wij het onderstaande verhaal:

Een der leden van het Parijse personeel gaat te Parijs geld van de bank halen en ziet een Solex staan die afwijkt van het Franse model. Hij wacht op de berijder en dat blijkt een Hollander te zijn die op zijn RijwielSolex een bedevaart naar Lourdes gemaakt heeft. Hij was al op de terugreis en had practisch geen pech gehad. Het RijwielSolex had altijd goed gelopen.

Dat dit groot-tourisme is blijkt wel uit de afstand Den Haag—Lourdes die zo'n 1250 km bedraagt. Lourdes ligt namelijk in de Pyreneeën vlak bij de Spaanse grens. Totaal legde deze pelgrim een 2500 km af, hetgeen dus neerkomt op 25 liter benzine. Aangezien de benzine in Frankrijk ongeveer 37½ cent per liter kost, waren de kosten hiervan ruim 9 gulden, dus een „habbecrats".

De reisduur zal wel aanzienlijk geweest zijn. Aannemende dat hij gemiddeld 15 km per uur reed (hellingen, tegenwind, oponthoud voor maaltijden inbegrepen) zal de totale rijtijd heen ongeveer een 84 uur geweest zijn. De reis naar Lourdes zal dus een acht à tiental dagen geduurd hebben, de gehele rondreis een 20 à 25 dagen.
Het Solexje deed het hem toch maar!



Cliché „Het Binnenhof"

DE KOPEREN BRUILOFT VAN KONINGIN JULIANA EN PRINS BERNHARD is — wij hebben het in alle kranten kunnen lezen — in de eerste plaats een huiselijk feest, dat in huiselijke kring gevierd wordt.
Het is echter een feest, dat wij in de geest mede gevierd hebben, omdat het Koninklijk Gezin in de harten van de Nederlanders zo'n grote plaats inneemt, dat wij ons aan de vreugde niet konden onttrekken.
De 12½ jaren, die verlopen zijn hebben ons volk en vorstenhuis niet gespaard. Er was grote vreugde, er was diepe droefheid. Ons land werd geteisterd door de oorlog en het verrees uit de ellende om het herstel te bevechten.
Door deze jaren heen is de band die ons bond sterker geworden, zomede de waardering voor koningin Juliana en prins Bernhard, die niet alleen als koningin en prins, doch ook als moeder en vader van de vier prinsesjes aller bewondering en achting verwierven.
Daarom heeft Nederland zich op de dag van hun koperen bruiloft mede verheugd; daarom hopen wij, dat het onze koningin en prins gegeven moge zijn de tweede 12½ jaar van hun huwelijk onder een vrediger gesternte te beleven.

Henry Ford kocht Carl E. Johansson

(omdat hij nauwkeurig wilde werken)

Het is een vereiste voor economische fabricage, dat overeenkomende onderdelen verwisselbaar zijn. Wij maken de Ford-wagens niet op één plaats. In Détroit worden slechts een klein aantal wagens in hun geheel afgeleverd — en wel voor de plaatselijke markt. Wij maken slechts onderdelen en de automobielen worden opgebouwd op de plaats waar zij verkocht worden. En dit vereist een nauwkeurigheid van afwerking, die tot nog toe ongekend was. Als de onderdelen niet volmaakt passen, doet de wagen zijn dienst niet en wordt een groot deel van de winst der economische fabricagemethoden ingeboet.

Dat dwong ons tot absolute nauwkeurigheid in de afwerking der onderdelen — een nauwkeurigheid die, in sommige gevallen, tot $^1/_{400}$ mm gaat. Onder gewone omstandigheden kunnen de metingen niet zó ver gaan —. dat komt slechts in enkele gevallen voor, maar ik kan veilig zeggen dat de meeste afwerkingen tot op $^1/_{40}$ millimeter nauwkeurig worden uitgevoerd. En om die nauwkeurigheid op de beste wijze te verkrijgen, zochten wij de enige man in de wereld op, die zich de vervolmaking der micro-meting tot levenstaak gesteld had en brachten hem binnen onze onderneming — Carl E. Johansson. Als voorman in de Zweedse Regeringsarsenalen te Eskilstuma, kwam hij op de gedachte, blokmicrometers, die bij de vervaardiging van fijn af te werken vuurwapen-onderdelen gebruikt werden, met elkaar te combineren, zodat een groter aantal afmetingen met een klein aantal blokken gemeten kon worden. Het eerste zo gecombineerde instrument maakte hij in 1897. Tegenwoordig zijn de Johansson blok-micrometers alom bekend als de nauwkeurigste meetinstrumenten.

Wij kochten het recht van fabricage van Johansson-micrometers voor Amerika en tevens de fabriek te Poughkeepsie N.J. En wat van groter belang was, de heer Johansson kwam zich zelf bij onze staf van ingenieurs voegen om zijn arbeid aan zijn instrumenten voort te zetten.

Henry Ford: Heden en Morgen.

Het typerende voor Ford's doortastendheid en visie dat hij het probleem van nauwkeurig fabriceren, dus van het meten, oploste door Johansson in dienst te nemen, de Zweed die toentertijd (1920) al doorging voor 's werelds grootste autoriteit op meetgebied.
Ford kocht Johansson en begon zelf meetinstrumenten te maken, om de eenvoudige reden dat men elders niet naar genoegen kon slagen.
De merkwaardige toestand, namelijk dat een automobielfabriek als fabrikant van meetinstrumenten optreedt, heeft geduurd tot 1949, toen Ford Johansson-afdeling verkocht aan de eveneens bekende fabriek Brown & Sharpe.
Als Ford zoveel waarde aan nauwkeurigheid hecht dat men er een hele fabriek voor opkoopt, is daarmede de belangrijkheid van het meten wel voldoende aangetoond. Wat voor Ford gold geldt ook voor ons: meten is een levensbelang.
Er wordt in onze bedrijven de gehele dag en door een groot aantal personen gemeten. Men hanteert schuifmaten, micrometers,

vervolg pag. 3